



XECL-2013-E1LS

Proyecto	_____
Producto	_____
Cantidad	_____
Fecha	_____

Modelo

CHEFTOP MIND.Maps™ ONE BIG COMPACT



Eficiencia energética 179.9 kWh/día - 0 kg CO₂/día

*Consultar la última página para más detalles.

Horno combinado	Eléctrico
20 bandejas GN 1/1	Bisagras a la derecha
Panel de control táctil pantalla de 9,5"	
Voltaje: 380-415V 3N~ / 220-240V 3~	



Descripción

Horno combinado profesional inteligente y compacto con carro, capaz de gestionar múltiples procesos de cocción gastronómicos (deshidratación, cocción al vapor, cocción a baja temperatura, cocción sous vide, dorado, asado, fritura, regeneración y regeneración al plato) y procesos de panadería y pastelería (fresca y congelada). Gracias a las tecnologías Unox Intensive Cooking garantiza resultados perfectos en cada horneado. Su diseño compacto permite la instalación incluso en espacios reducidos, aumentando la capacidad de producción por metro cuadrado.

Características de cocción estándar

Programas

- **1000+** Programas
- **MIND.Maps™**: diseña directamente en la pantalla los procesos de cocción

Cocción Manual

- **Temperatura**: 30 °C – 260 °C
- Hasta 9 pasos de cocción
- **CLIMA.Control**: humedad o aire seco ajustado al 10%.
- Cocción con sonda al corazón y función Delta T

Características de cocciones avanzadas y automáticas

Unox Intensive Cooking

- **DRY.Maxi™**: extrae rápidamente la humedad de la cámara de cocción.
- **STEAM.Maxi™**: produce vapor saturado
- **AIR.Maxi™**: gestiona la inversión de marcha automática y la función pulsada de los ventiladores
- **CLIMALUX™**: control total de la humedad en la cámara de cocción



XECL-2013-E1LS

Características técnicas

- **ROTOR.Klean™:** sistema de lavado automático
- Cámara de cocción moldeada de acero inoxidable AISI 316 L
- Triple cristal
- Iluminación de la cámara de cocción con luces LED integradas en la puerta
- Soportes para bandejas con sistema antivuelco
- Sistema recoge gotas integrado en la puerta, que sigue en funcionamiento incluso con la puerta abierta
- Sistema de ventiladores múltiples de 4 velocidades y elementos de calor de alto rendimiento
- Contenedor de detergente DET&Rinse™ integrado
- **WI-Fi-/USB data:** descarga/carga de datos HACCP
- **WI-Fi-/USB data:** descarga/carga de programas

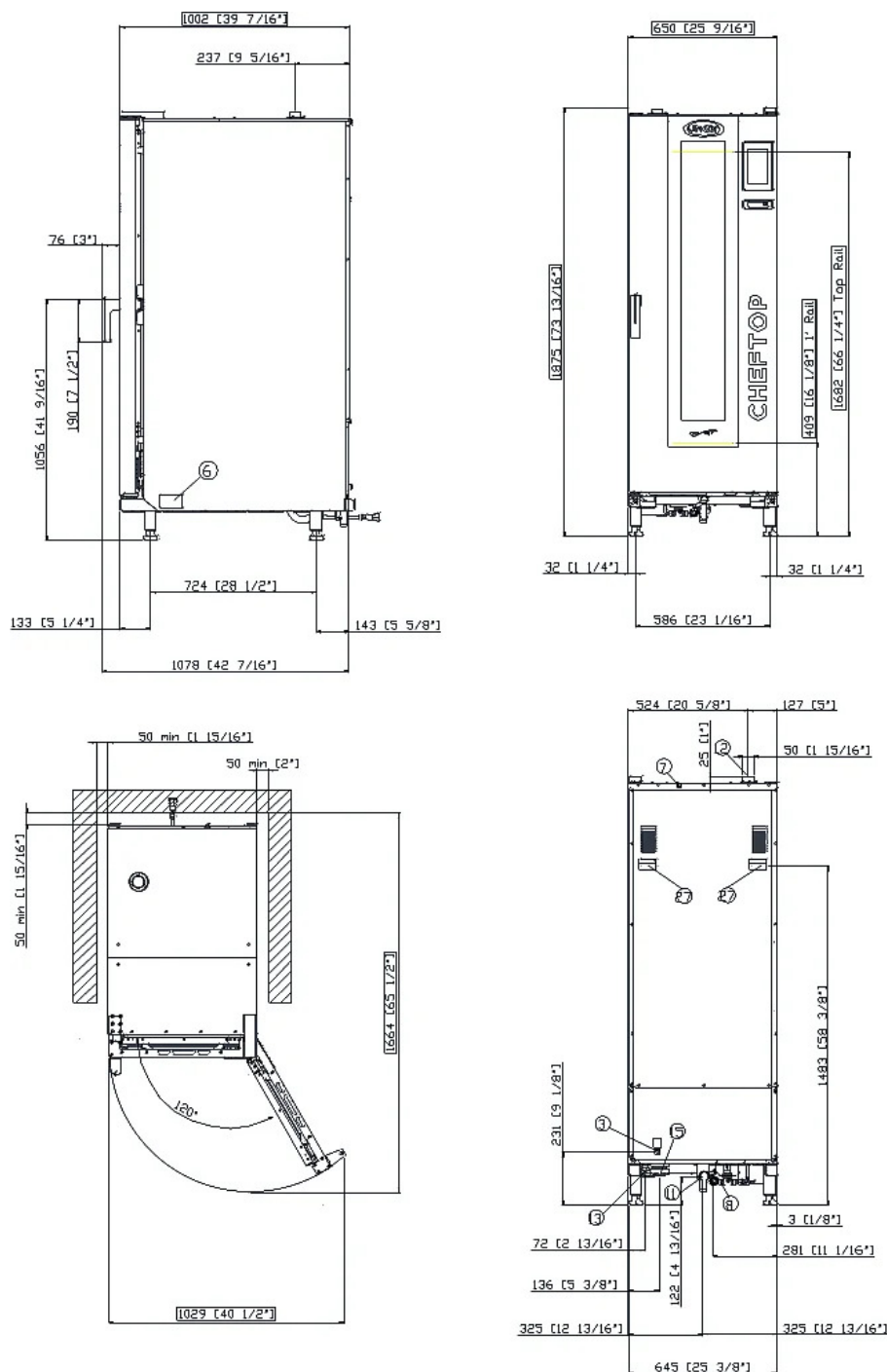
Servicios Web y App

- **Data Driven Cooking app & webapp:** controla y supervisa las condiciones de funcionamiento de sus hornos en tiempo real, crea y comparte nuevas recetas. La inteligencia artificial convierte los datos de consumo en información útil y te permite aumentar tus beneficios diarios
- **Top Training app:** descarga la app Unox Top.Training y aprende paso a paso los secretos del panel de control de tu nuevo horno

Accesorios

- **Campana Ventless:** campana con condensación de vapor
- **Filtro carbón activo para campana waterless:**
- QUICK.Load y sistema carro
- **Cooking Essentials:** bandejas especiales
- **DET&Rinse™ ECO:** fórmula eco para limpiezas diarias en el máximo respeto por el medio ambiente. Perfecto para un nivel de suciedad leve.
- **DET&Rinse™ ULTRAPLUS:** detergente abrillantador concentrado que garantiza máximos niveles de limpieza y mayor duración del horno
- **PURE / PURE.XL:** Sistema de filtración de resina que elimina del agua todas las sustancias que contribuyen a la formación de cal dentro de la cámara de cocción
- **Wi-Fi / Ethernet:** Tarjeta de conexión para mantener el horno conectado a la nube UNOX - obligatorio para extender la garantía

XECL-2013-E1LS



Dimensiones y peso

Longitud	650 mm
Profundidad	1002 mm
Altura	1875 mm
Peso neto	285 kg
Distancia entre bandejas	67 mm

Posición conexiones

2	Caja de conexión	11	Descarga cámara de cocción
3	Terminal unipotencial	12	Chimenea salida de humos calientes
6	Tarjeta de características técnicas	13	Conexión accesorios
7	Termostato de seguridad	27	Salida aire de enfriamiento
8	Entrada de Agua 3/4"		
10	Entrada Rotor.KLEAN™		



XECL-2013-E1LS

Alimentación eléctrica

ESTÁNDAR

Voltaje	380-415 V
Fase	~3PH+N+PE
Frecuencia	50 / 60 Hz
Potencia total	35.5 kW
Máx corriente absorbida	57 A
Dimensión requerida por el interruptor diferencial*	63 A
Requisitos cable potencia*	5G x 16 mm ²
Enchufe	NO INCLUIDA

OPCIÓN A

Voltaje	220-240 V
Fase	~3PH+PE
Frecuencia	50 / 60 Hz
Potencia total	35.5 kW
Máx corriente absorbida	91.5 A
Dimensión requerida por el interruptor diferencial*	100 A
Requisitos cable potencia*	4G x 25 mm ²
Enchufe	NO INCLUIDA

*Dimensión recomendada: observe la ordenanza local.

Eficiencia energética

Consumos

Emisiones de CO₂

**La estimación sólo incluye las emisiones directas producidas por el horno. Las emisiones indirectas pueden reducirse a cero si se opta por adquirir energía de fuentes renovables.

Estimación calculada suponiendo un uso diario (300 días/año) del horno:

6 cargas ligeras de pollo asado (20% de carga), 1 carga completa de patatas asadas, 3 cargas completas de cocciones al vapor y 2 horas de horno vacío a 180 °C

Estimación calculada asumiendo los siguientes lavados semanales (42 semanas/año):

1 lavado largo, 1 lavado medio

Conexión hídrica

UTILIZAR AGUA NO CONFORME A LOS ESTÁNDARES MÍNIMOS UNOX PARA LA CALIDAD DEL AGUA ANULA CUALQUIER TIPO DE GARANTÍA.

Es responsabilidad del comprador asegurar que el suministro del agua en entrada esté conforme a las especificaciones detalladas a través de medidas de tratamiento apropiadas.

Presión de línea: Entrada agua potable: 3/4 "NPT *, presión de la línea: 22 a 87 psi; 1.5 a 6 Bar (29 psi; 2 Bar recomendado)

Especificaciones agua en entrada

Cloro libre	≤ 0.5 ppm
Cloramina	≤ 0.1 ppm
pH	7 - 8.5
Conductividad eléctrica	≤ 1000 µS/cm
Dureza total	≤ 30 °dH
Dureza total	
Circuito vapor: especificaciones agua en entrada	
Dureza total	≤ 8 °dH
Cloruros	≤ 250 ppm

Para evitar la formación de cal, el agua en entrada tiene que cumplir con la dureza total ≤ 8°dH.

*Este valor hace referencia a una cocción al vapor diaria de 1-2 horas. En cualquier caso, si con una dureza total de ≤ 8°dH sigue produciéndose cal, es obligatorio tratar el agua para evitar dicha producción de cal. Recomendamos sistemas de tratamiento de agua basados en resinas de intercambio iónico. Los sistemas de tratamiento de agua basados en polifosfatos no están permitidos.

Requisitos para la instalación

La instalación debe realizarse conforme a todos los sistemas eléctricos locales, en particular a la sección de cables de conexión eléctrica, las normas de ventilación y conexión hídrica. Es necesario realizar un análisis de humos de combustión en el caso de tratarse de un horno de gas.

Regístrate para acceder a las características específicas técnicas del producto.

www.ddc.unox.com