

Lavavajillas de capota con cesta de 50 x 50 cm

ultra^{tech} 48 NRG^{steam} pro^{lift}

Escanee para conocer
las tecnologías de la gama



Lavavajillas de capota con elevación automática de la capota

La capota se eleva y se cierra automáticamente con solo pulsar un botón, cómodamente ubicado en la parte frontal de la máquina.

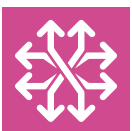
smart^{clean} Construcción

El lavavajillas de capota cuenta con una estructura de doble pared en la base y una capota de doble pared, y está equipado con aislamiento **ProTect**: paneles especiales fonoabsorbentes y termoaislantes que reducen la dispersión térmica y el consumo en modo de espera, en cumplimiento con la norma EN 63136:2019. La cuba embutida está equipada con un filtro de superficie completa en acero inoxidable y un soporte de cestas abatible.

Gracias a este enfoque constructivo, la cámara de lavado no presenta puntos de acumulación de suciedad. Combinado con el fácil acceso a los canales de lavado y aclarado mediante el sistema **InSpect**, la limpieza se realiza de forma rápida y sin esfuerzo. La capota de elevación suave ProGlide reduce la fatiga del operador. Diseñado para su instalación con mesas en línea o en esquina.

Interfaz de usuario top^{touch}

Equipada con una pantalla Full Touch de alta definición de 2,8" para el control del lavavajillas y dos teclas táctiles para encendido/inicio de programas, la interfaz está protegida por una superficie de vidrio sintético serigrafiado de 2 mm de grosor, resistente a los arañazos. Su facilidad de uso facilita las tareas diarias del operador. Las pasarelas Wi-Fi y Bluetooth integradas mantienen el lavavajillas siempre conectado. Dispone de hasta 30 programas de lavado, con 9 configuraciones predefinidas adaptadas a diferentes tipos de establecimientos (**Configuration**). Gracias a **Point**, un indicador con código de color claramente visible en la tecla de inicio, el estado de la máquina está siempre bajo control. Con el programa de inicio suave adaptativo **ProSoft**, los ciclos de lavado comienzan de forma gradual, evitando daños en los artículos delicados. La interfaz también está equipada con una función de bloqueo de pantalla, esencial en espacios reducidos. En el conjunto de programas se incluyen 3 programas dedicados al lavado de botellas utilizando el **Cesta Bottlemaster** y 4 programas para la desinfección térmica de la vajilla.



SMART: soluciones innovadoras que simplifican el trabajo

SUSTAINABILITY: menor consumo, ahorro de costes y respeto por el planeta

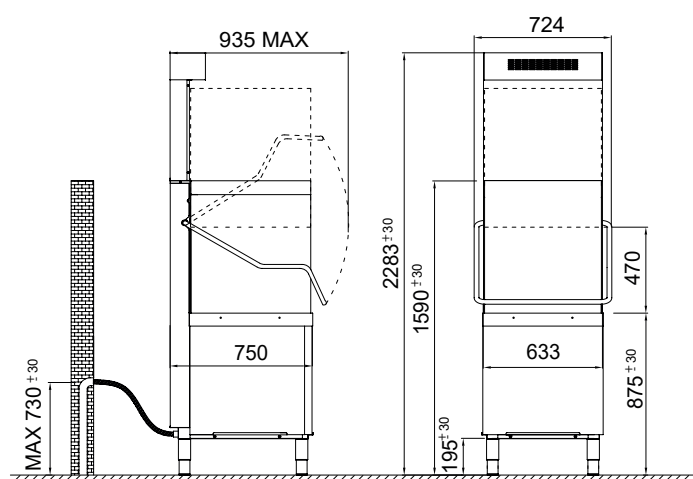
VERSATILITY: una solución para cada necesidad

WORK STATION CARE: confort y seguridad

Prices

Mod.	Versions	Code		€
48 - 43 DLNRG	ProLift elevación automática de la capota, recuperación de calor del agua de desagüe y del vapor, desagüe parcial con bomba, caldera atmosférica con bomba de aclarado y dosificador peristáltico de detergente	N5244GDALRCD +RC001	4843DLNRG + RC001	13.245,00
48 - 43 DLNRG	Versión para suministro de agua por ósmosis	N5244GDALRCD +RC002	4843DLNRG + RC002	15.880,00

Diagrama de instalación



TECNOLOGÍAS Y EQUIPAMIENTO

Lavado

Bomba de lavado **DuoFlow****Quickready** sistema de calentamiento rápido de la cubaSistema de resistencias **HotWash****ProSoft** Sistema de arranque suave de la bomba de lavado

Aclarado

ProRinse sistema de aclaradoControl de temperatura de aclarado con **ThermoStop**

Desagüe

Sistema de desagüe **Evolution₃** con triple filtración **ProDrain₄**

Otros

ProLift elevación automática de la capotaSistema de recuperación de calor **NRGSteam**Sistema autoaprendiente **Prometheus**Recuperación de calor del desagüe **EcoDrain**Economizador de energía **Energy Saving**Brazos de lavado de conexión rápida **Hitech** - inspeccionables para limpieza **Inspect**Acceso a la bomba de desagüe desde la cuba **Access**Elevación suave de la capota con sistema **ProGlide**Dosificador de abrillantador y detergente **ProDose**

ALIMENTACIÓN ESTÁNDAR

Conexión eléctrica – Fases	V	400V 3N 50Hz
Consumo total de potencia	W	9.700
Protección mediante fusible	A	16

CONFIGURACIÓN MULTIPOWER

Conexión eléctrica – Fases	V	400V 3N 50Hz
Consumo total de potencia	W	6.700
Protección mediante fusible	A	16

Altura máx.

	cm	50x50
	cm	45
	cm	45
	cm	GN1/1 (53x32)

Especificaciones de embalaje

		UltraTech48	NRG
Peso bruto	Kg	105	25
Dim. (An×Pr×Al)	cm	76x84x160	70x75x30
Volumen cúbico	m³	1	0,15

DATOS TÉCNICOS

Productividad teórica máxima*	cestas/h	60
Consumo de agua por ciclo **	l	1,4
Dimensiones (An × Pr × Al)	cm	63,3x75x228,3
Capacidad de la cuba	l	20
Capacidad del calderín	l	7
Resistencia de calentamiento de la cuba	W	3.000
Resistencia de calentamiento del calderín	W	6.000
Potencia de la bomba de lavado	W	700
Potencia de la bomba de refuerzo de aclarado	W	200
Potencia de la bomba de desagüe	W	40
Consumo total de potencia	W	9.700
Conexión eléctrica – Fases	V	400V 3N 50Hz
Protección mediante fusible	A	16
Presión de entrada de agua (mín.–máx.)	bar	0,5-6,0
Temperatura de entrada de agua (mín.–máx.)	°C	15-25

* Calculado sobre el programa estándar de 60"

** Calculado sobre el programa PR2

PROGRAMAS

3 programas para vasos	3 programas para plásticos
4 programas para platos	1 programa para bistró (tazas / vasos)
3 programas para botellas	1 programa para copas de helado
2 programas para tazas	1 programa ECO
2 programas para cubertería	4 programas de uso general
4 programas para desinfección térmica	9 configuraciones predefinidas
3 programas para ollas y sartenes	



Escanee para más información sobre los programas

Cestas estándar

	Código	n.
	780148	1
	780149	1
	780139	1

Opcional

Tipo	Código	€
	78580	250,00